

**Практическое задание для заключительного этапа XVI Всероссийской олимпиады школьников по технологии 2015 года  
(номинация «Техника и техническое творчество»)**

**11 класс Механическая деревообработка**

101430

***Сконструировать и изготовить ручку деревянную***

**Технические условия:**

1. С помощью образца (Рис.1.) разработать чертеж ручки и чертеж фиксаторов ручки.
  - 1.1. Чертеж оформлять в соответствии с ГОСТ 2.104-68. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией представленной в технических условиях данной практики. *Прим. Чертежи можно выполнять на одном листе формата А1.*
  - 1.2. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями (см. технические условия).
2. Материал изготовления – березовые заготовки в количестве 2 шт.
  - 1.1. Габаритные размеры ручки: наибольший  $\varnothing 40 \pm 1$  мм; длина ручки без шипов –  $140 \pm 2$  мм; размер цилиндрических шипов ручки –  $\varnothing 15$  мм, длина – 15 мм. Предельные отклонения на шипы – по длине  $\pm 1$  мм, на диаметр  $\pm 0,5$  мм.
  - 1.2. Габаритные размеры двух фиксаторов: высота – 70 мм,  $\varnothing$  основания – 50 мм. Предельные отклонения на все размеры  $\pm 1$  мм.
3. *Сборку ручки с фиксаторами не производить, фиксаторы под шипы и крепления к двери не сверлить!*
4. Чистовую (финишную) обработку изделий выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
5. Декоративную отделку выполнить декоративными проточками и трением.