

Технологическая последовательность обработки изделия после проведения примерки.

- 1). Заготовка (обработка) деталей.
 1. Ачблирование подборта.
 2. Ачблирование обтачки горловины спинки.
 3. Ачблирование хлястика.
 4. Стачать ОТРЕЗНЫЕ БОКОВЫЕ ЧАСТИ ПЕРЕДА:
зачтнуть к центру, обметать срезы.
 5. Обработка складочек. по линии гачац,
по линии кокетки.
 6. Стачать кокетку и нижнюю часть ПЕРЕДА:
запасы шва притгнуть, срезы обметать.
 7. Обработка накладных карманов:
планку притачать, вывернуть на лицевую
сторону и настрочить.
 8. Притачать боковой срез кармана, которое
настраивается. Подогнуть срез в сторону
изнанки, зачтнуть. Угол заметать кощвертным
способом.
 9. Стачать ПЛЕЧЕВЫЕ ВЫТАЧКИ:
зачтнуть к центру спинки.
 10. Обтачать хлястик. Притгнуть. ~~Вывернуть~~
~~на спинку.~~
 11. Стачать средний шов спинки, разчтнуть.
запасы шва, обметать.

12. Стачать галцевые вытачки, вставляя в боковые строчки хлястик в строчку ставивши, вывернуть хлястик на спинку.
13. Настрочить карма по одной боковой стороне, которая не входит в боковой шов.
14. Стачать плечевые швы, запасы шва заутюжить на перед. Срез обметать.
15. Стачать боковые швы, одновременно вставляя боковую сторону кармана.
16. Стачать шов рукавов.
17. Шов заутюжить.
18. Срез обметать.
19. Обработать низ рукавов швом вподгибку с открым срезом.
Срез низа рукавов обметать.
20. Запас подшва заутюжить на изнаночную сторону.
21. Подшить потайными стежками.
22. Обтачать борт подбортом, и горловину обтачкой.
23. Срез подборта и обтачки предварительно стачать по линии плеча. Обметать внутренний срез.

24. ~~Прит~~ Вывернуть поаборт и обтачку на изнаночную сторону.
25. Притюжить поаборт и горловину изделия.
26. Втачать рукава в пройму.
27. Обметать шов втачивания.
28. Запас шва притюжить на ребро.
29. Обработать низ изделия швом впрогибку с открытым срезом.
30. ~~Обметать~~ Обработка петель обметанных с помощью специальной лапки.
31. Пришить фурнитуру (застёжки и хлесты).
32. ВТО.
33. Проверка качества