

Задание 2. Технологическая последовательность изготовления модели.

1. Прогладить утюгом детали кроя.
2. Приколоть и приметать с учётом сборки боковые части переда к центральной ^(наизнанку) _{+ прогладить}.
3. Приколоть и приметать боковые части переда к центральной с учётом мягких складок. ^{с учётом складок.} + прогладить (наизнанку)
4. Прошить приметанные детали. Прогладить (наизнанку)
5. Приколоть и приметать ^{обтачку горловины переда и бортов переда.} _{полочку к центру переда,} затем накалать поперку по линии приметать их, затем прошить и отутюжить уже на швейную сторону.
6. Приколоть и приметать обтачку горловины ^{смишки (наизнанку)} к горловине ^{смишке}. Прошить и прогладить.
7. Установив специальную лапку на швейную машинку для обметки летки, прошить её.
8. Затем разрезать летку, и установить пуговичку на нужное место. прошить её.
9. Шить рукава в "окружность" предварительно приколоть и приметать их. (наизнанку) прогладить.
10. Соединить наизнанку ^{а после прошить машинкой.} _{смишку и части переда.} Приколоть, приметать, прогладить.
11. Соединить ^{карманов.} _{надсечки на рукавах и окатах рукавов.} прогладить.
12. Соединить наизнанку попарно детали кармана, прошить их и проверить.
13. Вывернув наизнанку изделие приколоть, приметать, а после прошить карманы (вшить) в изделие. (прогладить)
14. Попарно соединить наизнанку ^{паты,} приколоть и прошить их. (оставив ^{выпущенную} _{паты,} прогладить)
15. Вывернув через отверстие и при помощи ранее упомянутой лапки обметать летку, а ^{важную часть паты (где нет летки)} _{пришить при помощи пуговички на указанное надсечное место (наизнанку)} рукава паты и на переднем рукава пуговичка. прогладить.
16. Разрезать получившуюся летку на паты.
17. Обработать низ рукава швом с двойным подворотом. прогладить.
18. Пристегнуть паты к пуговичке (с двух сторон.) (прогладить)
19. Обработать низ изделия швом с подворотом, прежде обработать его оверлоком
20. Удалить нити приметки из изделия. Обработать оверлоком все ^{обрезающие} _{края ткани на изделии, которые могут обсыпаться.}
21. Вывернуть изделие и провести его окончательное **ВТО**.