

Технологическая пошеговательность

1. Ознакомление с эскизом модели
2. Проверка и качество деталей кроя, кити основы, лекала, борца.
3. Перенесение линий с орнаментов деталей на симметрично ей деталь.
4. Проверка качества кити основы по конструктивным линиям и контрольным знакам.
5. Обработка ^{1) обработка кити основы на сборку} ~~полочки~~ ^{2) сметать и стачать рельефные швы, сметать и стачать карманную} ~~втачивание~~ ^{3) обработка накладных карманов} ~~обработка~~ ^{4) обработка подборами}
6. Обработка застежки ^{центральная комбинированная на 1 обметанный кетель и 1 кити основы} ~~обработка застежки - молнии~~ ^{втачивание} ~~про начало разреза~~
7. Обработка ~~спинки~~ ^{1) сметать и стачать рельефные швы} ~~фигурной спинки~~ ^{2) сметать и стачать 3 линии спинки в рельефные швы} ~~3) горловину обработать обтачками~~
8. Сметывание и стачивание боковых швов; швы разутюживаются и обметываются;
9. Сметывание и стачивание плечевых швов; швы разутюживаются в сторону спинки и обметываются;
10. Обработка рукавов: кити рукава обработать швом вподгибку с открытым обметанным срезами;
11. Вметывание и втачивание рукава в ширину плеча;
12. Обработка кити кити основы швом вподгибку с открытым обметанным срезами;
13. Окончательная отделка: выметывание, ВТО, пришивание фурнитуры, обметывание кетель,