

1 Проверка заготовок края.

2 Дублерование заготовок.

2 дублерование подбортов.

3 дублерование вместе бортов

4 дублерование оттока

5 дублер-е линии входы в корпус.

6 дуб-е порт

7 дуб-е места разреза.

8 Обработка пат.

8 Сточать швы. ст. внутри

9 Ввернуть, вставить в углы ш.ш (0,7)

10 Приутюжить с образованием канта

11 Впитать пемзу.

12 Сточивание погрузок входов

13 Заутюживание и вшив

14 Сутюживание по вшивке места.

15 Заутюживание створки входы в корпус

16 Заутюживание створки кармана

17 Приутюживание створки кармана

18 Приутюживание ^{подкладки и полочки, приутюживание} _{обметывание}

19 Прокладывание строчки для образования сборки боковой части полочки. (ш.ш. 1, 2)

20 Стывание сборки боковой части полочки

21 Приутюживание у края сборки. ш.ш. 1, 2)

22 Приутюживание боковой части полочки (ш.ш. 1, 2)

и полочки по ревертному шву с одновременным

приутюживанием подкладки кармана и боковой

части полочки, обметывание

23 Зосутюжить зашнур и ушить.

Обработка стикки

24 Зашлифовка 2530 строгивание скосов боковых частей стикки

26 Зашлифовка верха ш.ш. = 1, 2

27 Приточивание боковых частей стикки к

28 основной части стикки. ш.ш. = 1, 2

29 Зашлифовка срезов к центру

30 Сточивание тачевых срезов ш.ш. = 1, 2

31 Облицовочные срезы

32 разукосивание.

33 Сточивание боковых срезов, ш.ш. = 1, 2

34 Облицовочные срезы

35 Разукосивание до осей (для развода тачки)

36 Обработка отрезка стикки.

36 Облицовочные срезы обточка и бортов ш.ш. 1, 2

37 Облицовочные срезы пазбортов

38 Приточивание обточка к поробкам

39 с одновременным приточиванием к верхним

40 срезам пазбортов к бортам. ш.ш. 1, 2 см

41 Обточивание бортов пазбортов, ш.ш. =

42 в части, подлежащей застыванию

43 ввернуть, впрессовать в углы в углы.

43 Приточить борт

45 Обработка шва швом в глубину с

открытым срезом (ш.ш. 13 см)

44 разрез зашкурить и приклеить по соседним стеновым швам в глубину с облицовочным открытым срезом

46 Обработка рукояток
дублирование низа рукояток ш.ш. = 1,2

47 Стягивание срезов рукояток ←

48 Облицовывание, проутюживание ш.ш. 1,2

49 Облицовывание низа рукояток ш.ш. 1,2

50 Прошеивание оборотных строчек
по окошку, стягивание концов

51 Обработка низа рукояток пометками
линии с отступом срезов (ш.ш. 1,2)
Закрепление
Прямизна настр

52 Вшивание рукояток в пружину

53 облицовывание срезов, закрепление в
сторону изгиба (ш.ш. 1,2)

54 облицовывание петельной полоски
(ш.ш. 1,2)

55 Пршив фурнитуры к изгибу

56

Тестирование. Окончательное ВТО.