



Министерство образования и науки Российской Федерации  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных  
технологий и дизайна»

Шифр 110137

Заключительный этап Всероссийской олимпиады школьников по  
технологии

Фамилия Иуходев

Класс 10

Санкт-Петербург  
2018

**Карта пооперационного контроля  
«Изготовление макета пляжной сумки»**

110137

12

№	Критерии оценки	Баллы	По факту
<b>Технические условия на изготовление изделия</b>		<b>13</b>	
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с заданными размерами и правильным определением лицевой стороны. Габаритные размеры макета сумки по осям симметрии 210X300 ± 5 мм (да/нет)	1	0,5
2	Симметричность сторон и сложенных уголков (да/нет)	0,5	0
3	Ширина боковых сторон сумки (между «рёбрами жёсткости») по всей длине одинакова (да/нет, 50 мм ± 2 мм)	0,5	0
4	Расстояние от «рёбер жёсткости» до линий настрачивания ручек (50 мм ± 1 мм)	0,5	0
5	Расстояние между ручками во всех местах одинаково (да/нет; 140 мм ± 3 мм)	1	1
6	Верхние отметки контрольных горизонтальных линий крепления ручек находятся на расстоянии 170 мм ± 4 мм от линии нижнего сгиба на донце сумки (да/нет)	0,5	0
7	Настрачивание ручек аккуратное, симметричное, вертикальное, без заминов, ВТО присутствует (да/нет)	1	1
8	Качественное выполнение фигурной отстрочки «крест-накрест» (симметричное, аккуратное, в том числе с изнаночной стороны; форма квадрата соблюдена) (да/нет, 25 мм ± 1 мм)	1	0,5
9	Ручки одинаковой длины (не меньше 300 мм) (да/нет)	0,5	0,5
10	Аккуратное оформление места соединения концов репсовой ленты (да/нет)	0,5	0
11	Качественное выполнение зигзагообразной строчки (по краю, шаг уменьшен) (да/нет)	0,5	0,5
12	Обработка боковых срезов (шов разутюжен, уголок аккуратный, ВТО присутствует) (10 мм)	1	1
13	Качественная обработка подгиба верхнего среза сумки (30 мм ± 1 мм, да/нет)	1	0
14	Ширина строчки от подогнутого края (2-3 мм ± 1 мм)	0,5	0
15	Качественное формирование дна сумки (расстояние от вершины угла до линии стачивания по линии бока сумки 25 мм) (да/нет)	1	1
16	«Рёбра жёсткости» выполнены в виде защипов (строчка ровная, в край, строго вертикально, аккуратно по всем четырём рёбрам, с сохранением симметрии) (1-2 мм; да/нет)	1	0
17	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; (5-7) ± 1 мм)	0,5	0,5
18	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	0,5	0,5
<b>Характер оформления макета пляжной сумки</b>		<b>7</b>	
19	Наличие в конструкции изделия накладного кармана (карманов) (да/нет)	1	1
20	Грамотное и уместное композиционное решение накладного кармана (карманов), согласованность с размерами всей работы (да/нет)	1	1
21	Технологически грамотная обработка срезов и элементов кармана (карманов) (да/нет)	1	1
	Декоративная отделка точно и ярко подчёркивает морской стиль оформления, наличие определённой «смысловой идеи оформления» (да/нет)	1	0,5
22	Уместное композиционное решение дополнительной отделки (да/нет)	1	0,5
23	Оригинальное использование декоративных машинных строчек в обработке изделия (да/нет)	1	0
24	Внешний вид (цветосочетания предложенных материалов; аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	1
<b>Итого:</b>		<b>20</b>	<b>12</b>

Особые замечания: \_\_\_\_\_

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: \_\_\_\_\_

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: \_\_\_\_\_