



Министерство образования и науки Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных  
технологий и дизайна»

090111

Шифр \_\_\_\_\_

Заключительный этап Всероссийской олимпиады школьников по  
технологии

Фамилия МУХАМЕТЗЯНОВА

Класс 9

Санкт-Петербург  
2018

## Карта пооперационного контроля «Изготовление чехла-держателя для зарядки телефона»

№	Критерии оценки	Баллы	По факту
<b>Технические условия на изготовление изделия</b>		<b>13</b>	
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с заданными размерами и правильным определением лицевой стороны (проверка по шаблонам). Габаритные размеры чехла держателя в готовом виде 230X120 ± 8 мм (да/нет)	1	1
2	Симметричность изделия по всем контурам (фигурный срез, боковые срезы; уголки прямые, симметричные) (да/нет)	2	1,5
3	Форма и место расположения «окошка» соответствует заданным параметрам, форма симметрична, размеры по осям симметрии 50 мм±4 мм; 30±4 мм (да/нет)	1	0,5
4	Качество выполнения обтачного шва (насечки выполнены, шов обтачивания выметан на ребро, ВТО присутствует) (да/нет)	1	1
5	Качество отделочной строчки по форме «окошка» (3 мм±1) (да/нет)	1	0,5
6	Расположение складок на кармашке симметрично, с учётом направления, глубина складок одинакова (да/нет)	1	0,5
7	Верхний срез кармашка относительно контрольных точек расположен симметрично (да/нет)	0,5	0
8	Качество обработки верхнего среза кармашка (ширина отделочного канта 9-10 мм, ширина канта одинакова по всей длине входа в карман, вторая строчка проложена в шов притачивания, с изнаночной стороны окантовочная полоска «захвачена», ткань для окантовывания - отделочная) (да/нет)	1,5	1
9	Качество обработки нижнего среза держателя (ширина косой бейки по всей длине нижнего среза одинакова, строчка ровная, в край; детали «захвачены») (да/нет)	0,5	0,5
10	Качество обработки боковых и верхнего фигурного среза держателя, (без складок и заминов, ширина косой бейки по всей длине одинакова, аккуратное оформление нижних уголков (с подгибом косой бейки), строчка ровная, в край) (да/нет)	1,5	0,5
11	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; (5-7) ±1 мм)	1	0,5
12	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	1
<b>Характер оформления чехла-держателя для зарядки телефона</b>		<b>7</b>	
13	Наличие в конструкции изделия декоративной отделки (да/нет)	1	1
14	Декоративная отделка точно и ярко подчёркивает выбранный стиль оформления, наличие определённой «смысловой идеи оформления» (да/нет)	1	1
15	Технологически грамотное и уместное композиционное решение отделки; согласованность с размерами всей работы (да/нет)	1	1
16	Оригинальное использование декоративных машинных строчек в обработке изделия (да/нет)	1	1
17	Наличие в конструкции модели застёжки (да/нет)	1	1
18	Оригинальный вид застёжки (функциональность, уместное оформление, наличие объединяющей стилиевой идеи) (да/нет)	1	1
19	Внешний вид (цветосочетания предложенных материалов; аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	0,5
<b>Итого:</b>		<b>20</b>	<b>15</b>

Особые замечания: \_\_\_\_\_

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: \_\_\_\_\_

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: \_\_\_\_\_