



Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных
технологий и дизайна»

Шифр 110107

Заключительный этап Всероссийской олимпиады школьников по
технологии

Фамилия Романова

Класс 11

Санкт-Петербург
2018

**Карта пооперационного контроля
«Изготовление макета пляжной сумки»**

110107

13

№	Критерии оценки	Баллы	По факту
Технические условия на изготовление изделия		13	
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с заданными размерами и правильным определением лицевой стороны. Габаритные размеры макета сумки по осям симметрии $210 \times 300 \pm 5$ мм (да/нет)	1	0,5
2	Симметричность сторон и сложенных уголков (да/нет)	0,5	0,5
3	Ширина боковых сторон сумки (между «рёбрами жёсткости») по всей длине одинакова (да/нет, $50 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$)	0,5	0
4	Расстояние от «рёбер жёсткости» до линий настрачивания ручек (50 мм \pm 1 мм)	0,5	0
5	Расстояние между ручками во всех местах одинаково (да/нет; $140 \text{ мм} \pm 3 \text{ мм}$)	1	0,5
6	Верхние отметки контрольных горизонтальных линий крепления ручек находятся на расстоянии $170 \text{ мм} \pm 4 \text{ мм}$ от линии нижнего сгиба на донце сумки (да/нет)	0,5	0
7	Настрачивание ручек аккуратное, симметричное, вертикальное, без заминов, ВТО присутствует (да/нет)	1	1
8	Качественное выполнение фигурной отстрочки «крест-накрест» (симметричное, аккуратное, в том числе с изнаночной стороны; форма квадрата соблюдена) (да/нет, $25 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$)	1	0,5
9	Ручки одинаковой длины (не меньше 300 мм) (да/нет)	0,5	0,5
10	Аккуратное оформление места соединения концов репсовой ленты (да/нет)	0,5	0,5
11	Качественное выполнение зигзагообразной строчки (по краю, шаг уменьшен) (да/нет)	0,5	0
12	Обработка боковых срезов (шов разутюжен, уголок аккуратный, ВТО присутствует) (10 мм)	1	0,5
13	Качественная обработка подгиба верхнего среза сумки ($30 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$, да/нет)	1	1
14	Ширина строчки от подогнутого края (2-3 мм \pm 1 мм)	0,5	0
15	Качественное формирование дна сумки (расстояние от вершины угла до линии стачивания по линии бока сумки 25 мм) (да/нет)	1	0,5
16	«Рёбра жёсткости» выполнены в виде защипов (строчка ровная, в край, строго вертикально, аккуратно по всем четырём рёбрам, с сохранением симметрии) (1-2 мм; да/нет)	1	1
17	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепков с их оптимальной длиной) (да/нет; $(5-7) \pm 1 \text{ мм}$)	0,5	0
18	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	0,5	0,5
Характер оформления макета пляжной сумки		7	
19	Наличие в конструкции изделия накладного кармана (карманов) (да/нет)	1	1
20	Грамотное и уместное композиционное решение накладного кармана (карманов), согласованность с размерами всей работы (да/нет)	1	1
21	Технологически грамотная обработка срезов и элементов кармана (карманов) (да/нет)	1	1
	Декоративная отделка точно и ярко подчёркивает морской стиль оформления, наличие определённой «смысловой идеи оформления» (да/нет)	1	0,5
22	Уместное композиционное решение дополнительной отделки (да/нет)	1	0,5
23	Оригинальное использование декоративных машинных строчек в обработке изделия (да/нет)	1	1
24	Внешний вид (цветосочетания предложенных материалов; аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	0,5
Итого:		20	13

Особые замечания: _____

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: _____

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: _____