



Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных
технологий и дизайна»

110133

Шифр _____

Заключительный этап Всероссийской олимпиады школьников по
технологии

Фамилия Солдатов

Класс 11

Санкт-Петербург
2018

Карта пооперационного контроля
«Изготовление макета пляжной сумки»

110133

18

№	Критерии оценки	Баллы	По факту
Технические условия на изготовление изделия		13	
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с заданными размерами и правильным определением лицевой стороны. Габаритные размеры макета сумки по осям симметрии 210X300 ± 5 мм (да/нет)	1	1
2	Симметричность сторон и сложенных уголков (да/нет)	0,5	0,5
3	Ширина боковых сторон сумки (между «рёбрами жёсткости») по всей длине одинакова (да/нет, 50 мм ± 2 мм)	0,5	0,5
4	Расстояние от «рёбер жёсткости» до линий настрачивания ручек (50 мм ± 1 мм)	0,5	0
5	Расстояние между ручками во всех местах одинаково (да/нет; 140 мм ± 3 мм)	1	1
6	Верхние отметки контрольных горизонтальных линий крепления ручек находятся на расстоянии 170 мм ± 4 мм от линии нижнего сгиба на донце сумки (да/нет)	0,5	0,5
7	Настрачивание ручек аккуратное, симметричное, вертикальное, без заминов, ВТО присутствует (да/нет)	1	1
8	Качественное выполнение фигурной отстрочки «крест-накрест» (симметричное, аккуратное, в том числе с изнаночной стороны; форма квадрата соблюдена) (да/нет, 25 мм ± 1 мм)	1	1
9	Ручки одинаковой длины (не меньше 300 мм) (да/нет)	0,5	0,5
10	Аккуратное оформление места соединения концов репсовой ленты (да/нет)	0,5	0,5
11	Качественное выполнение зигзагообразной строчки (по краю, шаг уменьшен) (да/нет)	0,5	0,5
12	Обработка боковых срезов (шов разутюжен, уголок аккуратный, ВТО присутствует) (10 мм)	1	1
13	Качественная обработка подгиба верхнего среза сумки (30 мм ± 1 мм, да/нет)	1	1
14	Ширина строчки от подогнутого края (2-3 мм ± 1 мм)	0,5	0,5
15	Качественное формирование дна сумки (расстояние от вершины угла до линии стачивания по линии бока сумки 25 мм) (да/нет)	1	1
16	«Рёбра жёсткости» выполнены в виде защипов (строчка ровная, в край, строго вертикально, аккуратно по всем четырём рёбрам, с сохранением симметрии) (1-2 мм; да/нет)	1	1
17	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; (5-7) ± 1 мм)	0,5	0,5
18	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	0,5	0,5
Характер оформления макета пляжной сумки		7	
19	Наличие в конструкции изделия накладного кармана (карманов) (да/нет)	1	1
20	Грамотное и уместное композиционное решение накладного кармана (карманов), согласованность с размерами всей работы (да/нет)	1	1
21	Технологически грамотная обработка срезов и элементов кармана (карманов) (да/нет)	1	1
	Декоративная отделка точно и ярко подчёркивает морской стиль оформления, наличие определённой «смысловой идеи оформления» (да/нет)	1	0,5
22	Уместное композиционное решение дополнительной отделки (да/нет)	1	1
23	Оригинальное использование декоративных машинных строчек в обработке изделия (да/нет)	1	0
24	Внешний вид (цветосочетания предложенных материалов; аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	1
Итого:		20	18

Особые замечания: _____

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: _____

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: _____