



Министерство образования и науки Российской Федерации  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных  
технологий и дизайна»

090001

Шифр \_\_\_\_\_

Заключительный этап Всероссийской олимпиады школьников по  
технологии

Фамилия Зоручин \_\_\_\_\_

Класс 9Б \_\_\_\_\_

Санкт-Петербург  
2018

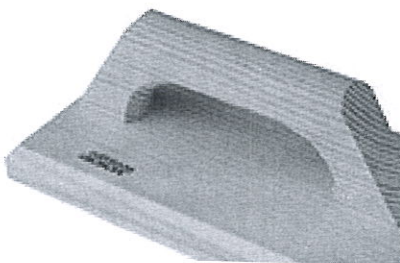
**Практическое задание для заключительного этапа XIX Всероссийской  
олимпиады школьников по технологии 2018 года  
(номинация «Техника и техническое творчество»)  
Ручная обработка древесины 9 класс**

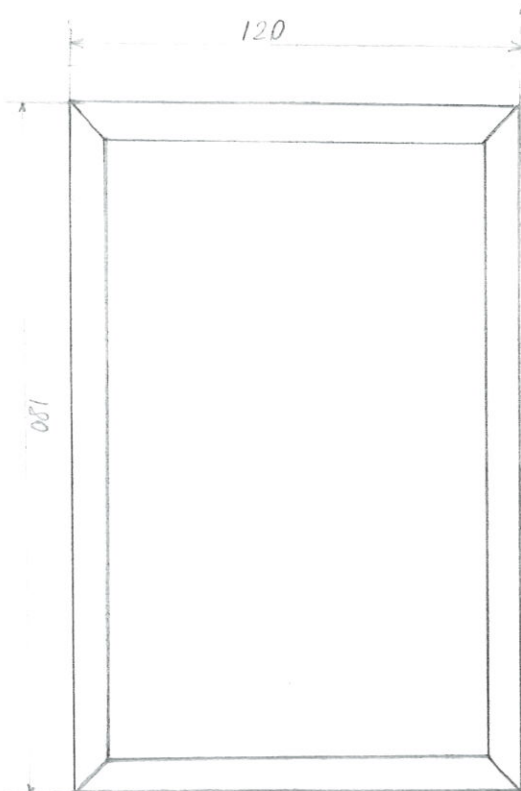
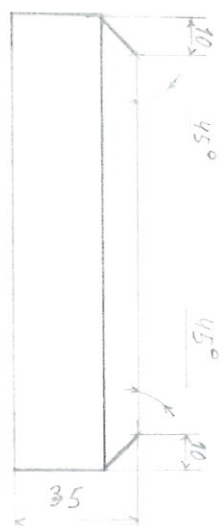
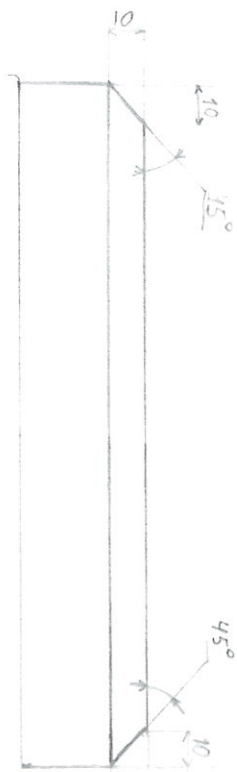
**Сконструировать и изготовить штукатурную деревянную терку**  
**Технические условия:**

1. Разработать чертеж полотна штукатурной деревянной терки (рис. 1).
  - 1.1. Чертеж оформлять в масштабе 1:1, в соответствии с ГОСТ 2.104-68. Наличие рамки и основной надписи (углового штампа) на чертеже формата А4 обязательно. Основная надпись заполняется информацией представленной в технических условиях данной практики.
  - 1.2. Размеры на чертеже указывать с предельными отклонениями, указанных в технических условиях данной практики.
  - 1.3. Материал изготовления – доска еловая (сосновая).
  - 1.4. Количество изделий – 1 шт.
  - 1.5. Габаритные размеры полотна: 180x120x35 мм. Фаска по верхнему периметру полотна 10x10 мм. Предельные отклонения на все размеры  $\pm 1$  мм.
  - 1.6. Ручка конструируется самостоятельно, без разработки чертежа и к полотну не крепится.
  - 1.7. Готовая ручка должна плотно прилегать к полотну.
2. Чистовую обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

*Извлечения из «Требований к ручному строительному инструменту».*

- Отступ ручки от поверхности, на которой она закреплена, при захвате рукой должен составлять 38-50 мм.
- Эргономические требования к ручке: удобство эксплуатации, безопасность, дизайн, толщина и высота ручки должны соответствовать удобному хвату кисти руки.
- Деревянная ручка должна быть гладко обработана, не иметь заусенцев, острых углов, сколов, трещин.





090001

Кей отклонения  
Кей отклонения

|                     |         |       |
|---------------------|---------|-------|
| ЧЕТНА               | 10.04.8 | ТЕРКА |
| ПРОВЕРКА            |         |       |
| УМНАЗНА 29 КЛАСС 95 | ЛОСНА   | 1:2   |
|                     |         | 11    |

Рис. 1. Образец штукатурной деревянной терки  
Карта пооперационного контроля

| №<br>п/п | Критерии оценки  | Кол-во<br>макси-<br>маль-<br>ных<br>баллов | Кол-во<br>баллов,<br>выстав-<br>ленных<br>членами<br>жюри | Шифр<br>участника |
|----------|--|--|---|-------------------|
| 1.       | Наличие рабочей формы (халат, головной убор)   | 1  | 1   |                   |
| 2.       | Соблюдение правил безопасной работы  | 1  | 1   |                   |
| 3.       | Соблюдение порядка на рабочем месте.<br>Культура труда   | 1  | 1   |                   |
| 4.       | Разработка чертежа в соответствии с техническими условиями и ГОСТ  | 5  | 4   |                   |
| 5.       | Технология изготовления полотна терки:<br>- разметка заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями;<br>- технологическая последовательность изготовления изделия;<br>- точность изготовления изделия в соответствии с техническими условиями;<br>- качество и чистовая обработка готового изделия (пластей, фасок, кромок, ребер)   | 15   | 15  |                   |
|          |  | (2)  | 2   |                   |
|          |  | (2)  | 2   |                   |
|          |  | (5)  | 5   |                   |
| 6.       | Технология изготовления ручки:<br>- соответствие отступа ручки от поверхности полотна терки (38-50 мм);<br>- соответствие эргономическим требованиям (удобство эксплуатации, толщина ручки соответствует удобному хвату кисти руки, дизайн и оригинальность);<br>- плотность прилегания ручки к полотну;<br>- качество и чистовая обработка готового изделия (не иметь заусенцев, острых углов, сколов, трещин, гладко обработана) | (6)  | 6   |                   |
|          |  | 15   | 13  |                   |
|          |  | (2)  | 2   |                   |
|          |  | (6)  | 6   |                   |
|          |  | (2)  | 2   |                   |
| 7.       | Уборка рабочего места  | 1  | 1   |                   |
| 8.       | Время изготовления – 180 мин.<br>(с двумя перерывами по 10 мин.)   | 1  | 1   |                   |
| Итого:   |  | 40   | 37  |                   |

Председатель:



Члены жюри:

