



Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных
технологий и дизайна»

110903

Шифр _____

Заключительный этап Всероссийской олимпиады школьников по
технологии

Фамилия Дернина

Имя _____

Отчество _____

Класс 10

Подпись участника 

Санкт-Петербург
2019

12,8
110903

Карта пооперационного контроля
«Изготовление макета детской накидки-дождевика»

№	Критерии оценки	Баллы	По факту
Технические условия на изготовление изделия		10,5	
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с заданными размерами и правильным определением лицевой стороны. Габаритные размеры макета дождевика в сложенном виде (по крайним точкам) соответствуют эталонным размерам $290 \times 500 \pm 5$ мм (да/нет)	1	0,5
2	Симметричность сторон и уголков (да/нет)	0,5	0,5
3	Ширина кулиски по всей длине одинакова (да/нет, $45 \text{ мм} \pm 3 \text{ мм}$)	0,5	0,5
4	Шов настрачивания кулиски выполнен качественно с ш.ш 1 мм (в край, непрерывно, по всей длине одинаково, ВТО присутствует) (да/нет)	1	1
5	Длина кулиски от оси симметрии ($180 \text{ мм}, \pm 3 \text{ мм}$)	0,5	0,25
6	Расстояние от среднего шва на капюшоне до кулиски ($145 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$)	0,5	0,25
7	Качественная обработка верхнего среза капюшона (шов разутюжен; уголок аккуратный, ВТО присутствует) (да/нет, 10 мм)	0,5	0,5
8	Качественное выполнение зигзагообразной строчки (по краю, шаг уменьшен) (да/нет)	0,5	0,5
9	Качественное формирование угла капюшона (расстояние от вершины угла до строчки 60 ± 1 мм, длина строчки формирования угла $120 \text{ мм} \pm 5 \text{ мм}$, угол прямой) (да/нет)	1	1
10	Качественная обработка вертикальных срезов ($15 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$, да/нет)	0,5	0,5
11	Ширина строчки от подогнутого края по модели с ш.ш. 1 мм (да/нет, ровная, в край)	0,5	0,5
12	Качественная обработка нижнего среза ($25 \text{ мм} \pm 1 \text{ мм}$, да/нет)	0,5	0,5
13	Ширина строчки от подогнутого края по модели с ш.ш. 2 мм (да/нет, ровная, в край)	0,5	0
14	Качество оформления углов (да/нет)	0,5	0
15	Ширина ленты-завязки по модели ($35 \text{ мм} \pm 2 \text{ мм}$, одинакова по всей длине, край выметан на ребро, фигурный срез под углом 45%, уголки симметричные, выправленные, излишки шва в уголках отсечены, длина не менее 1 м, ВТО присутствует, аккуратное распределение завязки внутри кулиски) (да/нет)	1	0,8
16	Окончательная отделка выполнена (нити временного назначения удалены, наличие закрепок с их оптимальной длиной) (да/нет; $(5-7) \pm 1 \text{ мм}$)	0,5	0,25
17	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	0,5	0,5
Характер оформления макета конструктивными деталями		5,5	
18	Наличие в конструкции изделия накладных конструктивных деталей (да/нет)	1	1
19	Новые накладные детали выполнены по модели (симметричные, с использованием тесьмы-молнии, обладают функциональными характеристиками) (да/нет)	1	0,75
20	Грамотное и уместное конструктивное решение накладных деталей, согласованность с размерами всей работы (да/нет)	1	0,5
21	Технологическая тактика втачивания тесьмы-молнии выбрана и произведена грамотно (да/нет)	1,5	0,5
22	Технологически грамотная обработка срезов элементов накладных деталей (да/нет)	1	0,25
Характер оформления изделия декором		4	
23	Декоративная отделка с применением предложенных материалов присутствует (да/нет)	0,5	0,5
24	Декоративная отделка точно и ярко подчёркивает детскую тему оформления, наличие определённой «смысловой идеи оформления» (да/нет)	0,5	0,5
25	Уместное композиционное решение дополнительной отделки (да/нет)	1	0,25
26	Оригинальное использование декоративных и машинных и ручных строчек в обработке изделия (и эти строчки присутствуют) (да/нет)	1	0,25
27	Внешний вид (цветосочетания предложенных материалов; аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны) (да/нет)	1	0,25
Итого:		20	12,8



110903