



Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных
технологий и дизайна»

Шифр 09-PM-2

**Заключительный этап Всероссийской олимпиады школьников по
технологии**

Фамилия Кочев

Имя _____

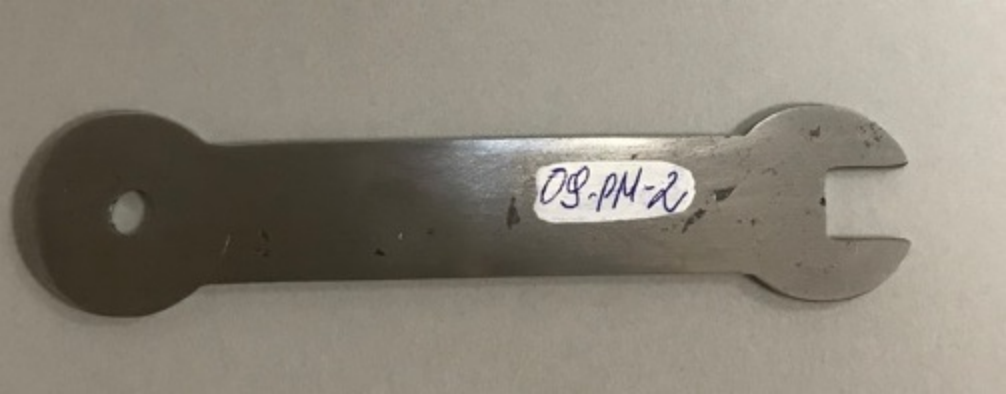
Отчество _____

Класс 11

Подпись участника Кочев

С баллами 40 Кочев

Санкт-Петербург
2019



OG-PM-2

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Шифр участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке	2	2	
3.	Соблюдение порядка на рабочих местах при выполнении слесарных работ и при работе на сверлильном станке. Культура труда	2	2	
4.	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями:	33		
	- технологическая последовательность изготовления заготовки;	(3)	3	
	- разметка и изготовление заготовки по наружному контуру;	(12)	12	
	- разметка и изготовление прямоугольного выреза (зева) под гайку М6+0,5 мм;	(8)	8	Исходный вариант
	- разметка и сверление отверстия;	(2)	2	
	- скругление углов заготовки (позиция А);	(2)	2	
	- качество и финишная обработка готового изделия со всех сторон (плоскостей, внутреннего прямоугольного выреза, кромок);	(3)	2.3	
	- точность изготовления готового изделия	(3)	3	
5.	Уборка рабочего места	1	1	Исходный вариант
6.	Время изготовления – 180 мин. (с двумя перерывами по 10 мин.)	1	1	
Итого:		40	39.40	

Председатель:

Члены жюри:

