



Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных
технологий и дизайна»

Шифр

11MP509-4

Заключительный этап Всероссийской олимпиады школьников по
технологии

Фамилия

Питомис

Имя

Отчество

Класс

10

Подпись участника

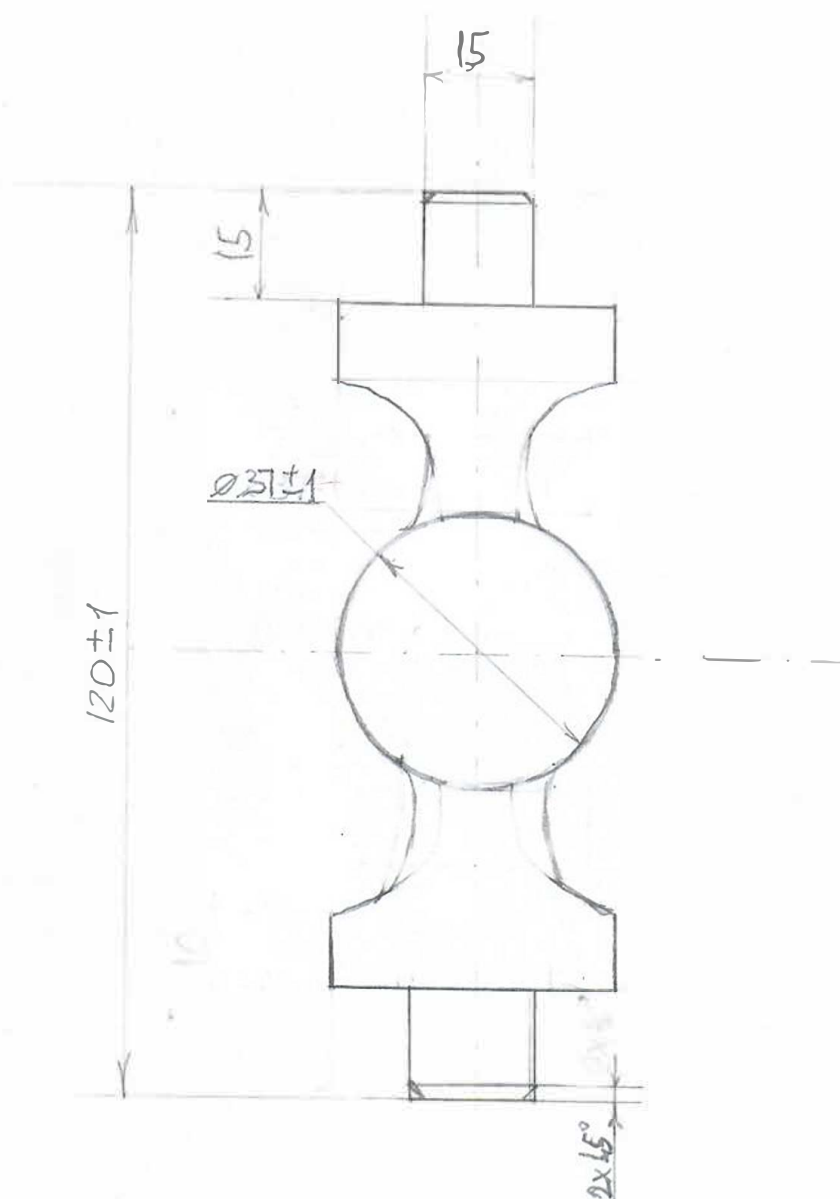
[Signature]

С бамаии сомаии

[Signature]

Санкт-Петербург
2019

11MP508-4



НАЧЕРТИЛ	_____	03.04.18	ДЕКОРАТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ		
ПРОВЕРИЛ	_____				
ШКОЛА 1000	Кл. 10	БУК	1:1	№ 1	



11MD508-4

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Шифр участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы на токарном станке и при выполнении столярных работ.	2	2	
3.	Соблюдение порядка на токарном станке и при выполнении столярных работ. Культура труда.	2	2	
4.	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.104-68	5	4	
5.	Столярная подготовка заготовки	2	2	
6.	Подготовка станка и инструментов к работе	1	1	
7.	Подготовка заготовки и установка на станке	2	2	
8.	Технология изготовления первой заготовки: - черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку; - разметка и вытачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями; - точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая финишная обработка изделия	(2) (3) (3) (2)	2 3 2 2	
9.	Технология изготовления второй заготовки: - черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку; - разметка и вытачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями; - точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая финишная обработка изделия	(2) (3) (3) (2)	2 3 2 2	
10.	Отделка готовых изделий декоративными проточками и трением	2	2	
11.	Дизайн и оригинальность	1	1	
12.	Уборка рабочих мест	1	1	
13.	Время изготовления – 180 мин. (с двумя перерывами по 10 мин.)	1	1	
Итого:		40	38	

Председатель:

Члены жюри:

