



Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет промышленных
технологий и дизайна»

Шифр 11MD50P-1

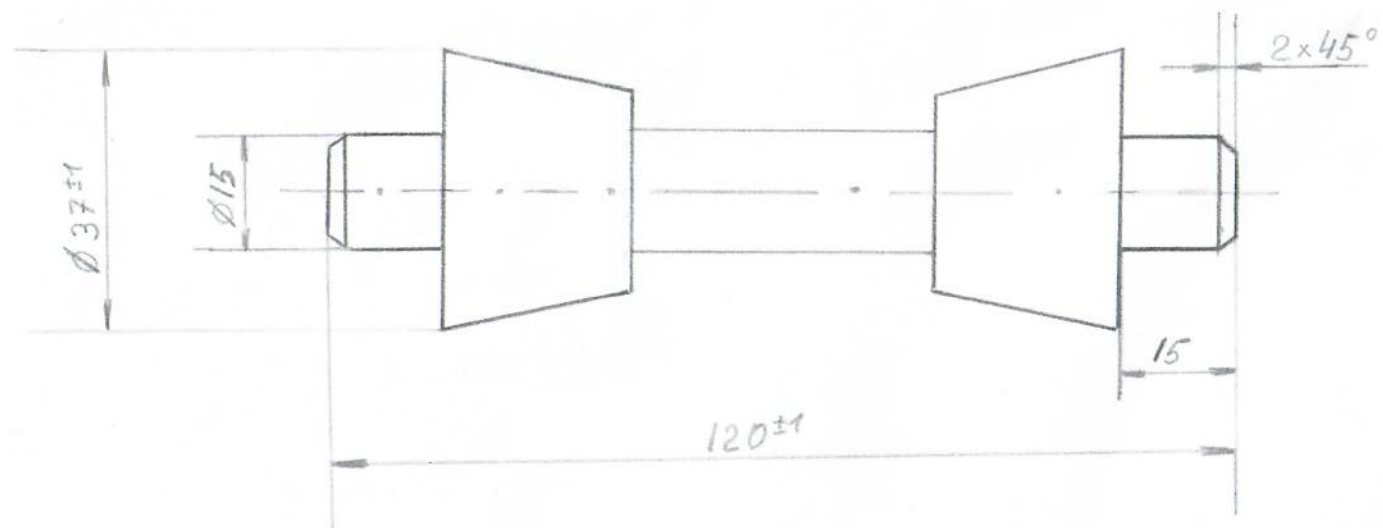
Заключительный этап Всероссийской олимпиады школьников по
технологии

Фамилия Срих
Имя _____
Отчество _____
Класс 11
Подпись участника Н. Сел

С бамами согласен
Н. Сел

Санкт-Петербург
2019

11MD508-1



Чертил		09.04.19	Декоративный элемент		
Проверил					
Школа 1000 кл 11			Бук	1:1	



11.05.08-1

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставлен ных членами жюри	Шифр участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы на токарном станке и при выполнении столярных работ.	2	2	
3.	Соблюдение порядка на токарном станке и при выполнении столярных работ. Культура труда.	2	2	
4.	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.104-68	5	5	
5.	Столярная подготовка заготовки	2	2	
6.	Подготовка станка и инструментов к работе	1	1	
7.	Подготовка заготовки и установка на станке	2	2	
8.	Технология изготовления первой заготовки:			
	- черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку;	(2)	2	
	- разметка и вытачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(3)	3	
	- точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(3)	3	
9.	- качество и чистовая финишная обработка изделия	(2)	1	
	Технология изготовления второй заготовки:			
	- черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку;	(2)	2	
	- разметка и вытачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(3)	3	
10.	- точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(3)	2	
	- качество и чистовая финишная обработка изделия	(2)	2	
10.	Отделка готовых изделий декоративными проточками и трением	2	2	
11.	Дизайн и оригинальность	1	1	
12.	Уборка рабочих мест	1	1	
13.	Время изготовления – 180 мин. (с двумя перерывами по 10 мин.)	1	1	
Итого:		40	39	

Председатель:

Члены жюри:

