



Министерство образования и науки Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет
промышленных технологий и дизайна»

Заключительный этап Всероссийской
олимпиады школьников по технологии

Шифр 110519

Фамилия Игнатъев

Имя Антон

Отчество Сергеевич

Класс 11

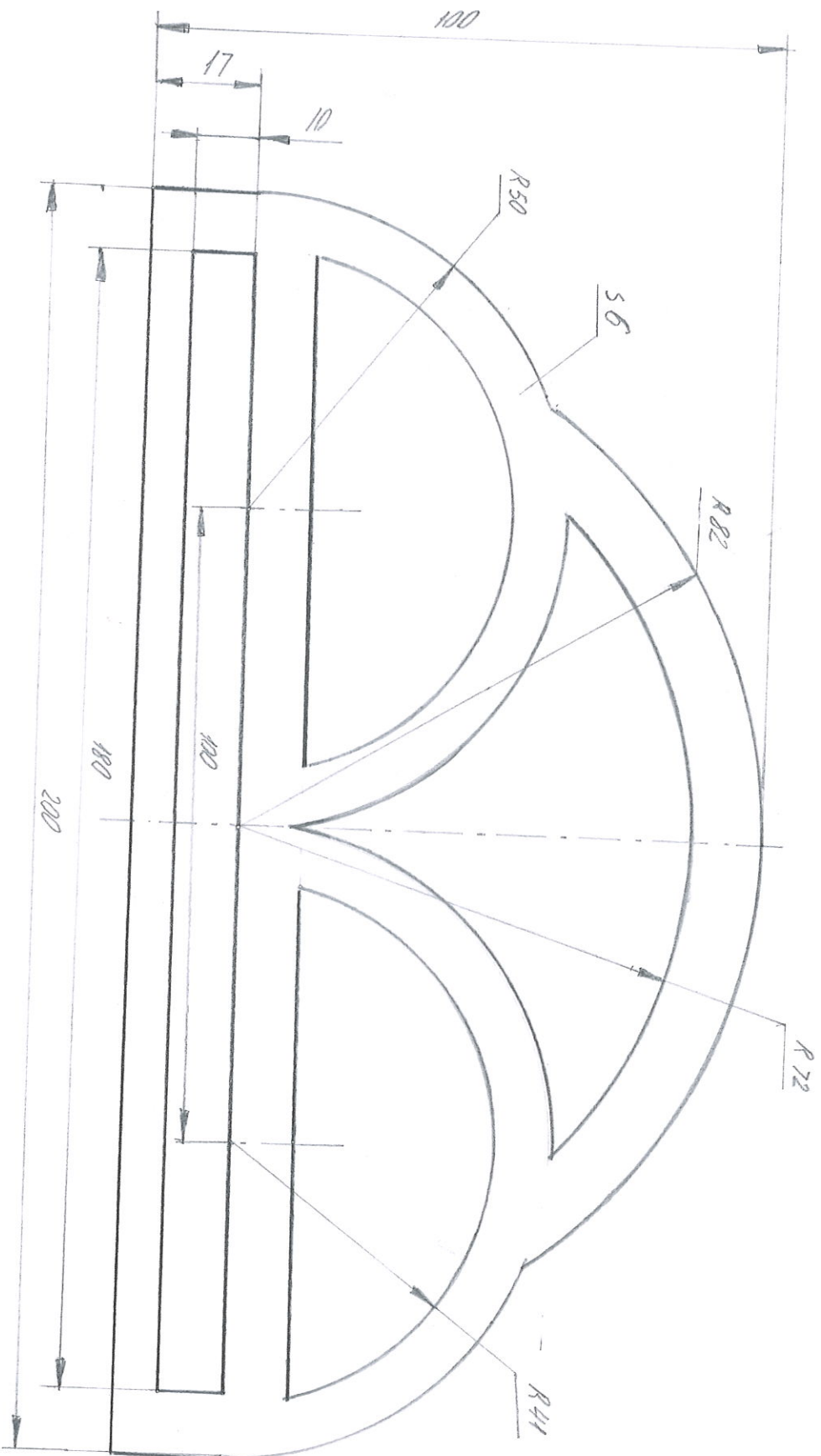
Подпись

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	К-во баллов, выставлен ных членами жюри	Шифр участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	1	
4.	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.104-68	5	5	
5.	Технология изготовления 1-ой заготовки: - технологическая последовательность изготовления заготовки в соответствии с чертежом; - разметка заготовки; - изготовление заготовки по наружному и внутреннему контурам; - точность изготовления по наружному и внутреннему контуру; - качество и чистовая (финишная) обработка изделия.	12 (4) (2) (2) (2) (2)	12	
	Технология изготовления 2-ой заготовки: - технологическая последовательность изготовления заготовки в соответствии с чертежом; - разметка заготовки; - изготовление заготовки по наружному и внутреннему контурам; - точность изготовления по наружному и внутреннему контуру; - качество и чистовая (финишная) обработка изделия.	12 (4) (2) (2) (2) (2)	12	
6.	Декоративная отделка готового изделия в технике выжигания.	4	3	
7.	Дизайн и оригинальность	2	1	
8.	Уборка рабочего места	1	1	
9.	Время изготовления – 180 мин. (с двумя перерывами по 10 мин.)	1	1	
Итого:		40	38	

Председатель:

Члены жюри:



Предельные отклонения: ± 1 мм

110519

Чертеж					
Проверка					
Доработка					
Дата					
1:1					