



Министерство образования и науки Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет
промышленных технологий и дизайна»

Заключительный этап Всероссийской
олимпиады школьников по технологии

Шифр

110414

Фамилия

Климов

Имя

Степан

Отчество

Андреевич

Класс

10А

Подпись

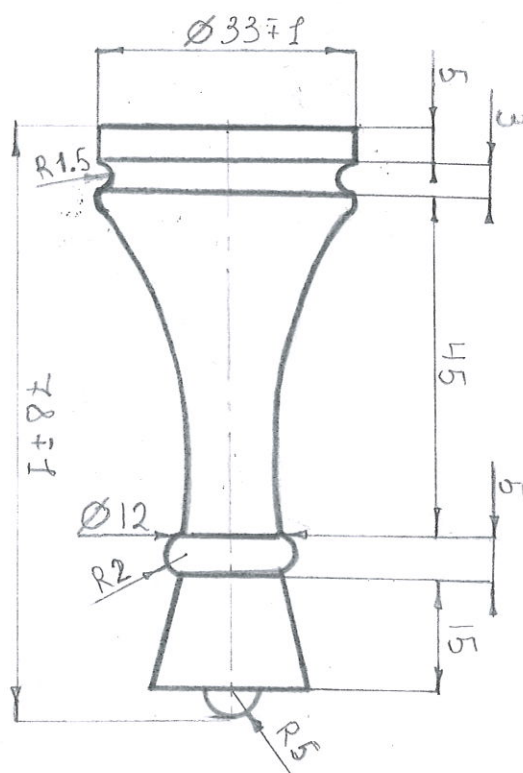
СК

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	К-во баллов, выставлен ных членами жюри	Шифр участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	1	
4.	Разработка чертежа короля в соответствии с ГОСТ 2.104-68	6	6	
5.	Подготовка станка и инструментов к работе	1	1	
6.	Подготовка заготовки и установка ее на станке	1	1	
7.	Технология изготовления 1-ой заготовки (короля): - черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку; - разметка и вытачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями.	4 (2) (2)	1 2 2	
8.	Технология изготовления 2-ой заготовки (слона): - черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку; - разметка и вытачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями.	4 (2) (2)	2 2	
9.	Технология изготовления 3-ей заготовки (ладью): - черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку; - разметка и вытачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями.	4 (2) (2)	2 2	
10.	Поднутрение 3-х заготовок.	3	0...	
11.	Точность изготовления 3-х заготовок.	3	2	
12.	Качество и чистовая (финишная) обработка 3-х заготовок.	3	3	
13.	Отделка 3-х заготовок декоративными проточками и трением.	3	1..	
14.	Дизайн и оригинальность.	3	3	
15.	Уборка рабочего места.	1	1	
16.	Время изготовления – 180 мин. (с двумя перерывами по 10 мин.)	1	1	
Итого:		40	33/4	

Председатель:

Члены жюри:



Чертун	12.04.16	ШАХМАТНАЯ ФУНДУРА
Проберун	12.04.16	КОРОЛЬ
		БЫК
		1:1