



Министерство образования и науки Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет
промышленных технологий и дизайна»

Заключительный этап Всероссийской
олимпиады школьников по технологии

090314

Шифр

Фамилия

ШАЛАЕВА

Имя

ЕЛИЗАВЕТА

Отчество

ЕВГЕНЬЕВНА

Класс

9

Подпись

ЕШЛА

**Карта пооперационного контроля
«Обработка фартука»**

Анх 090314 *Анх*

№ п/п	Критерии оценки	Бал- лы	По факту
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с рекомендуемыми припусками на швы и правильным определением лицевой стороны. (да/нет)	1	1
2	Размеры образца в готовом виде (300X250 ± 10 мм)	2	2
3	Длина завязок одинаковая (400мм ± 10 мм)	1	1
4	Величина подгиба среднего среза верхних частей (карманов) (20мм ± 1 мм)	1	0,5
5	Расстояние между верхними деталями (карманами) (40мм ± 1мм)	1	1
6	Величина подгиба наклонного среза карманов в готовом виде (10мм ± 1 мм)	1	1
7	Симметричность правой и левой частей (± 2 мм, да/нет)	1	1
8	Качество отделочных строчек вдоль входа в карманы (5мм ± 1мм, ровная)	1	1
9	Качество отделочных строчек вдоль средних швов кармана (15 ± 1 мм, ровная)	1	1
10	Качество окантовывания боковых и нижних срезов (да/нет)	2	2
11	Качество окантовывания верхних срезов и качество завязок (да/нет)	1	1
12	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ± 1 мм	1	1
13	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	1
Характер декорирования кокетки			
14	Оригинальное использование декоративных элементов отделки	1	1
15	Грамотное композиционное решение и согласованность с моделью фартука	2	2
16	Внешний вид (цветовое сочетание, аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны)	2	1,5
	Итого:	20	19

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: _____

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: _____

Особые замечания: _____