



Министерство образования и науки Российской Федерации  
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Санкт-Петербургский государственный университет  
промышленных технологий и дизайна»

Заключительный этап Всероссийской  
олимпиады школьников по технологии

Шифр

090301

Фамилия

Ваннушина

Имя

Суровикова

Отчество

Даниловна

Класс

9

Подпись

Ваннушина

**Карта пооперационного контроля  
«Обработка фартука»**

*Мих* 090301 *С*

№ п/п	Критерии оценки	Бал- лы	По факту
1	Детали выкроены с учетом направления нити основы, в соответствии с рекомендуемыми припусками на швы и правильным определением лицевой стороны. (да/нет)	1	1
2	Размеры образца в готовом виде (300X250 ± 10 мм)	2	2
3	Длина завязок одинаковая (400мм ± 10 мм)	1	1
4	Величина подгиба среднего среза верхних частей (карманов) (20мм ± 1 мм)	1	1
5	Расстояние между верхними деталями (карманами) (40мм ± 1мм)	1	1
6	Величина подгиба наклонного среза карманов в готовом виде (10мм ± 1 мм)	1	1
7	Симметричность правой и левой частей (± 2 мм, да/нет)	1	1
8	Качество отделочных строчек вдоль входа в карманы (5мм ± 1мм, ровная)	1	0,5
9	Качество отделочных строчек вдоль средних швов кармана (15 ± 1 мм, ровная)	1	0,5
10	Качество окантовывания боковых и нижних срезов (да/нет)	2	2
11	Качество окантовывания верхних срезов и качество завязок (да/нет)	1	0,5
12	Наличие закрепок, их оптимальная длина (5-7) ± 1 мм	1	1
13	Качество окончательной влажно-тепловой обработки (да/нет)	1	1
<b>Характер декорирования кокетки</b>			
14	Оригинальное использование декоративных элементов отделки	1	1
15	Грамотное композиционное решение и согласованность с моделью фартука	2	2
16	Внешний вид (цветовое сочетание, аккуратность выполненной работы, в том числе и качество изнаночной стороны)	2	2
	<b>Итого:</b>	<b>20</b>	<b>18,5</b>

Отметка о несоблюдении безопасных приемов труда: \_\_\_\_\_

Отметка об отсутствии правильной организации рабочего места и формы: \_\_\_\_\_

Особые замечания: \_\_\_\_\_