



Министерство образования и науки Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Санкт-Петербургский государственный университет
промышленных технологий и дизайна»

**Заключительный этап Всероссийской
олимпиады школьников по технологии**

Шифр 090506

Фамилия Ведерников

Имя Дмитрий

Отчество Алексеевич

Класс 9

Подпись

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	К-во баллов	К-во баллов, выставлен ных членами жюри	Шифр участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1	1	
4.	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.104-68	5	3	
5.	Технология изготовления 1-ой заготовки: - технологическая последовательность изготовления заготовки в соответствии с чертежом; - разметка заготовки; - изготовление заготовки по наружному и внутреннему контурам; - сверление отверстия; - точность изготовления по наружному и внутреннему контуру; - качество и чистовая (финишная) обработка изделия.	12 (3) (2) (2) (1) (2) (2)	10 -2	
	Технология изготовления 2-ой заготовки: - технологическая последовательность изготовления заготовки в соответствии с чертежом; - разметка заготовки; - изготовление заготовки по наружному и внутреннему контурам; - сверление отверстия; - точность изготовления по наружному и внутреннему контуру; - качество и чистовая (финишная) обработка изделия.	12 (3) (2) (2) (1) (2) (2)	10 -2	
6.	Декоративная отделка готового изделия в технике выжигания.	4	2	
7.	Дизайн и оригинальность	2	1	
8.	Уборка рабочего места	1	1	
9.	Время изготовления – 180 мин. (с двумя перерывами по 10 мин.)	1	1	
Итого:		40	31	

Председатель:

Члены жюри:

какие расщепление
в-ов. расщепление?
много расщепление?
Масса?

